



소개

HPG(High Precision Guarantee) 싺

탁월한 위치메이킹의 새로운 기준

주요 정보:

- **매뉴팩처 아틀리에의 핵심 철학을 상징하는 표식:** 파인 위치메이킹의 전통적 가치와 지속적인 혁신을 증명하고, 탁월한 크로노미터 정확성과 엄격한 마감 기준을 보장하는 예거 르쿨트르 매뉴팩처 아틀리에의 새로운 품질 인증 싺
- **크로노미터의 정확성:** 실제 착용 환경을 재현하는 특허 받은* 통합형 테스트 프로토콜을 기반으로 한 새로운 품질 인증 싺
- **마감의 정교함:** 정교한 무브먼트 마감 및 장식 처리에 대한 품질 보증

끊임없이 정확성과 혁신을 추구하는 예거 르쿨트르가 탁월한 위치메이킹을 상징하는 독자적인 기준인 HPG(High Precision Guarantee) 싺을 새롭게 도입합니다. 모든 시계는 철저한 테스트와 검사 과정을 거친 후 케이스백에 품질을 인증하는 HPG 싺이 새겨집니다. 이 싺은 파인 위치메이킹의 두 가지 핵심 가치를 하나로 결합합니다. 이는 실제 착용 환경을 재현한 조건에서 검증받는 크로노미터의 정확성, 그리고 무브먼트 마감과 장식이 매뉴팩처 아틀리에의 엄격한 기준을 충족함을 증명하는 마감의 정교함입니다.

2026 년 위치스 앤 원더스에서 마스터 컨트롤 크로노미터 컬렉션과 함께 첫선을 보인 예거 르쿨트르의 HPG 싺은 파인 위치메이킹의 전통적인 가치와 노하우를 지키면서도 끊임없는 혁신을 추구하는 그랑 메종의 철학을 온전히 담아냅니다. HPG 싺은 향후 모든 예거 르쿨트르 컬렉션으로 점차 확대될 예정입니다.

1 장: 정확한 시간 측정을 향한 끊임없는 열정: 홀마크의 역사

해양 정밀성의 기원: 17 세기 후반, 전 세계 해상 무역이 급성장하면서 크로노미터의 정확성을 향한 여정에도 결정적인 전환점이 마련되었습니다. 경도를 정확히 측정하기 위해서는 거친 해상 환경에서도



탁월한 정밀도를 유지하는 시계가 필수적이었습니다. 이는 18 세기 전반에 걸쳐 해양 크로노미터의 비약적 발전을 이끌었으며, 현대 정밀 위치메이킹의 굳건한 토대가 되었습니다.

선구적인 해양 시간 측정: 에드몽 예거는 1880년대 후반, 이미 정밀한 위치메이킹 분야에서 전문성을 인정받은 선구자 중 한 명이었습니다. 1900년대 초, 그가 제작한 어뢰정 시계들은 공식 시간 측정 대회에서 뛰어난 신뢰성과 정확성을 인정받으며 두각을 나타냈습니다. 이후 해군용 정밀 기기에 기여한 공헌을 인정받아 “Horloger de la Marine de l’État(해군 공식 위치메이커)”라는 명예로운 칭호를 받게 됩니다.

국제적인 명성: 19세기 후반, 앙투안 르쿨트르는 크로노미터 정확성 분야에서 탁월한 전문성을 인정받으며 전 세계에 이름을 알렸습니다. 특히 파리와 런던에서 열린 주요 국제 박람회에서 직접 제작한 작품이 수상작으로 선정되면서 그의 업적은 더욱 주목받았고, 국제적인 명성을 확고히 다졌습니다. 이 수상작들은 기계 공정으로 제작된 칼리버가 구현한 탁월한 정확성과 뛰어난 마감 품질을 입증하며, 기술적 성능과 고도화된 제조 공정이 어떻게 조화를 이룰 수 있는지를 보여줬습니다. 메종의 헤리티지 갤러리에 전시된 메달 목록에서도 확인할 수 있듯, 이러한 수상 기록은 위치메이킹 분야에서 예거 르쿨트르의 탁월한 기술력과 혁신에 대한 명성을 확립하는 데 기여했습니다.

전문 분야의 확대: 크로노미터 기술이 발전하며 새로운 가능성이 열리자 위치메이커들은 갈수록 까다로워지는 환경에 따른 요구에 대응해야 했습니다. 중력이 시간 측정에 미치는 영향을 상쇄하는 방법을 찾는 일은 매우 까다로운 기술적 도전이었지만, 이를 극복하기 위한 놀랍도록 정교한 해결책이 잇따라 등장했습니다. 1940년대에 이르러서는 까다로운 비행 환경에서도 최상의 가독성, 내구성, 신뢰할 수 있는 성능을 유지하는 시계에 대한 항공 분야의 요구에 따라 파일럿 시계가 개발되었습니다. 1948년, 예거 르쿨트르는 그랑 메종의 가장 유명한 항공 시계이자 항공 분야의 전문성을 상징하는 불후의 명작으로 자리매김한 파일럿 마크 XI를 출시했습니다. 드넓은 대지와 바다, 하늘을 넘나들며 끊임없이 변화하는 환경과 새로운 도전은 시계의 디자인, 기능성, 크로노미터 성능의 발전을 이끄는 원동력이 되었습니다.

천문대 시험을 통해 검증된 성능: 크로노미터 성능이 탁월한 위치메이킹 수준을 평가하는 중요한 기준이 되면서, 천문대 시험은 매뉴팩처의 전문성을 입증하는 엄격한 기준이 되었습니다. 제네바, 뇌샤텔,



브장송에 위치한 주요 천문대에서는 타임피스를 대상으로 철저한 시험을 실시했으며, 각 매뉴팩처는 저마다의 크로노미터 기술력을 증명하기 위해 경쟁을 펼쳤습니다. 1946년에는 예거 르쿨트르 최초의 투르비용 포켓 워치인 칼리버 170이 저명한 뇌샤텔 국제 관측소 대회에서 우승을 차지했습니다.

1960년대 말 쿼츠 기술이 등장하면서 워치메이킹 업계에 변화가 생겼고, 전통적인 관측소 대회는 점차 그 위상을 잃어갔습니다. 1973년 스위스 공식 크로노미터 인증 기관(Contrôle Officiel Suisse des Chronomètres, COSC)의 설립에 힘입어 기계식 시계의 정확도를 인증하는 새로운 체계가 마련됐고, 스위스 크로노미터 인증을 위한 독립적인 기준이 확립되었습니다.

제네바의 유산 보호: 크로노미터 인증과 더불어 홀마크는 오랜 기간 제품의 출처, 품질 및 제작 기술을 보증하는 역할을 맡아 왔습니다. 제네바에서는 1601년 세계 최초의 워치메이커 길드인 '제네바 워치메이커 협회(Maîtrise des Horlogers de Genève)'가 설립됐으며, 1886년 제네바 대평의회(Grand Council of Geneva)는 제네바 워치메이킹의 명성과 기준을 보호하기 위해 '제네바 인증(Poinçon de Genève)'을 도입했습니다. 이후 주요 매뉴팩처들은 제네바의 독립적인 인증 전통에서 영감을 받아, 자체적인 표준과 인증 시스템을 개발하기 시작했습니다. 그리고 1992년, 오랜 노력의 결실로 조립을 마친 예거 르쿨트르 시계의 성능과 신뢰도를 평가하기 위해 고안된 엄격한 자체 테스트 절차인 1,000시간 컨트롤이 탄생했습니다.

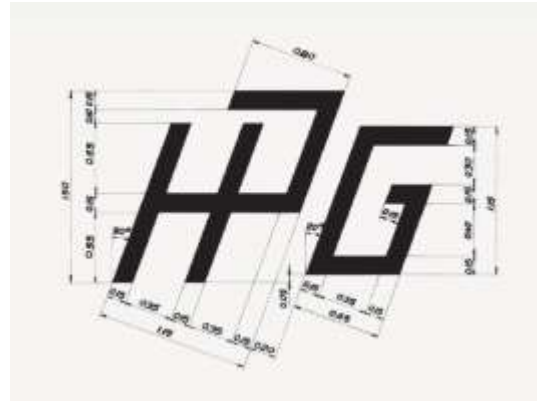
2 장: 모든 단계에서 정확성을 마스터한 매뉴팩처 아틀리에

모든 단계에서 정확성을 마스터한 놀라운 역량: 매뉴팩처 아틀리에에서는 각 구성품의 제작부터 모든 타임피스의 최종 조립 및 마감까지, 워치메이킹의 모든 단계에서 장인 정신이 발휘됩니다. 가장 작은 부품의 가공을 포함한 전체 제작 과정에서 정확성을 최우선 가치로 삼아 엄격하게 품질을 관리합니다. 그러나 예거 르쿨트르가 추구하는 목표는 뛰어난 제조 기술에만 머물지 않습니다. 완벽한 마감 품질은 물론, 일상에서도 뛰어난 정확성과 신뢰성을 발휘하는 시계를 제작하는 것이 메종의 궁극적인 목표입니다.



정확성을 향한 선구적인 비전: 1833년부터 예거 르쿨트르는 정확성을 워치메이킹의 핵심 원칙으로 추구해 왔습니다. 1844년, 미크론 단위를 측정할 수 있는 최초의 계측기인 밀리오노미터의 발명은 정교한 부품 제조는 물론, 점차 고도화되는 칼리버 제작의 정밀성을 비약적으로 높이는 계기가 되었습니다.

이처럼 놀라운 성과는 자연스럽게 크로노미터 성능으로 이어져 1950년대 퓨처매틱, 지오피직과 같은 손목시계에서 결실을 맺었습니다. 1970년 폴라리스 II에서는 마침내 이 오랜 열정에 'HPG(High Precision Guarantee)'라는 이름이 붙여졌고, 혁신적인 4Hz 칼리버를 상징하는 서명으로 다이얼에 새겨졌습니다.



1992년에는 마스터 컨트롤의 출시와 함께 1,000시간 컨트롤이 도입되며 또 하나의 중요한 이정표를 세웠습니다. 엄격한 테스트로 구성된 1,000시간 컨트롤은 조립을 완료한 시계 하나하나의 성능, 신뢰도 및 품질을 평가하기 위해 고안됐으며, 정확성과 탁월함을 향한 새로운 표준을 제시했습니다.

새로운 차원의 압도적인 정확성: 'HPG(High Precision Guarantee)'라는 명칭이 처음 등장한 지 50여년이 지난 지금, 예거 르쿨트르는 HPG 싼을 통해 유서 깊은 유산을 새로운 시대로 이어갑니다. 제작의 모든 단계를 아우르는 매뉴팩처 아틀리에의 노하우, 그리고 오랜 세월 축적해 온 테스트 및 크로노미터 정밀성에 대한 전문성을 바탕으로 예거 르쿨트르 시계만을 위한 새로운 독자적 표준을 제시합니다.

그랑 메종의 엄격한 인증 절차는 다양한 테스트를 결합한 혁신적인 통합형 프로토콜을 통해 모든 시계의 정확성, 신뢰도 및 품질을 검증합니다. 또한 HPG 싼은 예거 르쿨트르가 추구하는 파인 워치메이킹의 비전에 부합하는 엄격한 무브먼트 마감 기준까지 보장합니다.

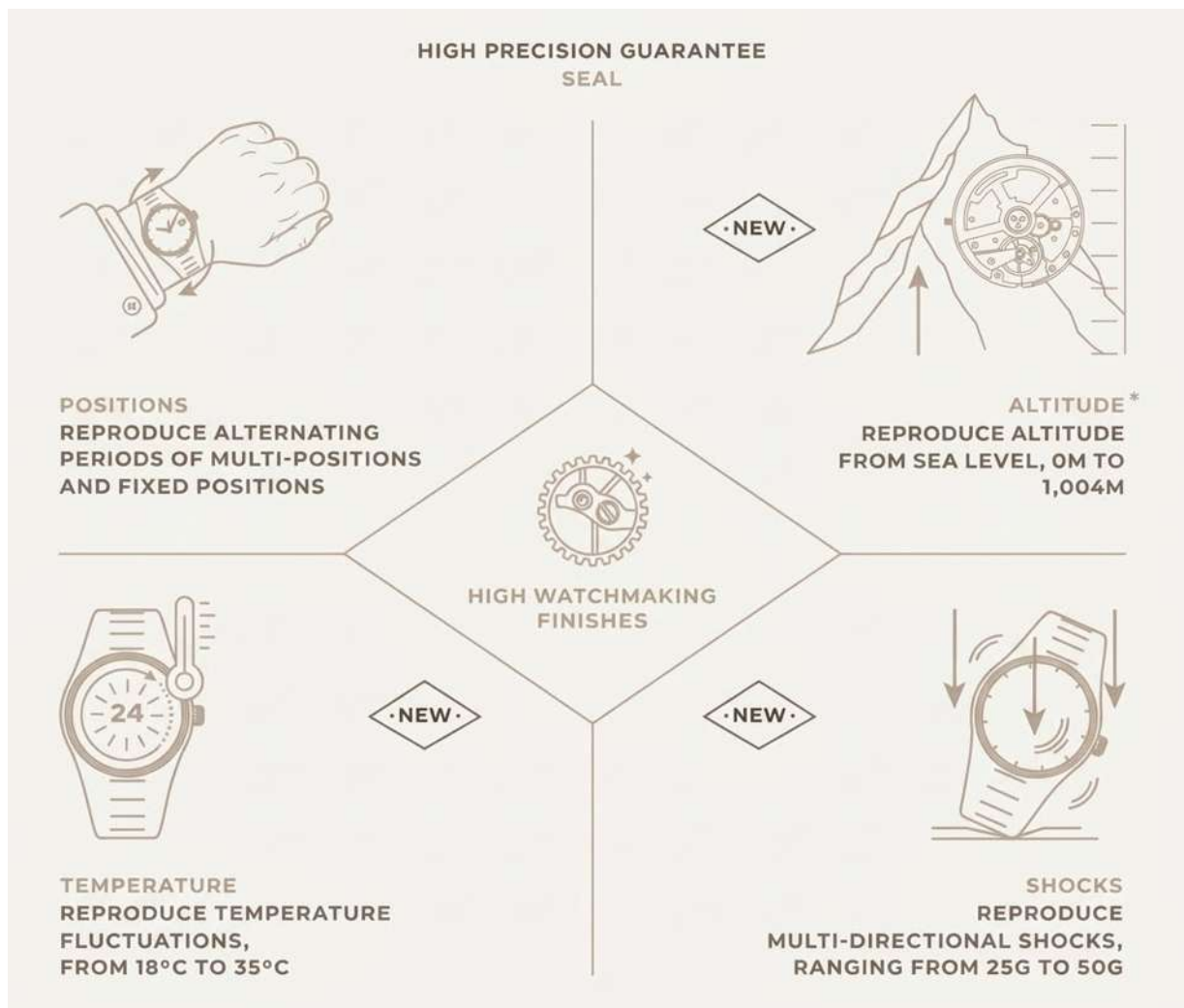
종합적인 제작 기술, 철저한 테스트, 탁월한 마감 기법을 하나로 결합한 HPG 싼은 정확성과 탁월함을 끊임없이 추구하는 예거 르쿨트르의 철학을 현대적인 결실을 고스란히 보여줍니다. 모든 HPG 인증 시계는 예거 르쿨트르의 엄격한 기준을 충족하는지 확인하기 위한 철저한 테스트 절차를 거칩니다.



3 장: 정확성, 품질, 신뢰도를 상징하는 새로운 씬

극한의 착용 환경 시뮬레이션: 새로운 HPG 씬은 네 가지 핵심 조건에서 시계를 테스트해 실제 착용 환경에서의 시간 측정 성능을 평가합니다. 첫 번째 테스트에서는 칼리버만을 대상으로 진행하며, 나머지 세 가지 테스트는 완전히 조립된 시계를 대상으로 실시합니다.

- **고도:** 해수면부터 르상티에의 예거 르쿨트르 매뉴팩처 아틀리에가 위치한 해발 1,004m 까지의 환경을 재현해, 기압 변화에 따른 성능을 정밀하게 테스트합니다.
- **충격 테스트:** 여러 표준 측정 위치에서 시계에 25G~50G 의 충격을 가해, 이를 견디는지 확인합니다.
- **위치:** 다양한 자세 변화와 고정 자세를 번갈아 재현하며 테스트합니다.
- **온도:** 18°C 의 휴식 상태부터 35°C 의 격렬한 신체 활동에 이르기까지, 온도 변화를 재현합니다.





* 칼리버만 단독으로 테스트 진행

특허받은* 역동적인 프로토콜: 각각의 매개변수를 개별적으로 평가하는 대신, 맞춤형 개발한 HPG 장비를 통해 여러 조건이 동시에 시계에 가해지는 교대 주기를 반복적으로 적용합니다. 이틀간 이어지는 역동적인 착용 주기는 고정 자세와 다양한 자세 변화, 충격



테스트를 결합해 평일의 활동적인 환경을 재현합니다. 셋째 날에는 평온한 주말 상황을 구현해 고정 위치에서 '안정적인 휴식' 주기에 진입합니다. 특허받은* 통합형 프로토콜은 이상적인 실험실 환경에서 벗어나 일상의 모든 순간에서도 시계가 정확한 크로노미터 성능을 유지하도록 보장합니다.

정확성을 넘어선 아름다움: HPG 쉴은 정확성과 내구성 외 탁월한 수준의 무브먼트 마감까지 검증합니다. 이러한 마감 기법은 본래 마찰과 반사를 줄이는 용도로 사용됐지만, 18 세기와 19 세기에 이르러 아름다운 빛의 향연을 연출하는 기술로 발전했습니다. 예거 르쿨트르에게 정교한 마감 기법은 정확성만큼 중요한 요소입니다. 무브먼트 성능을 향상시키는 동시에 전체 메커니즘의 아름다움을 극대화하기 위해서는 미크론 단위의 정밀도로 마감 작업을 진행해야 합니다. HPG 쉴을 획득하려면 다음 8 가지 전통적인 마감 기법 가운데 최소 6 가지 이상의 기법이 적용돼야 합니다.

- **베벨링:** 90 도를 이루는 부품의 모서리를 깎고 연마해 거울처럼 매끄러운 광택을 내는 기법입니다.
- **버니싱:** 메탈 부품, 특히 피벗을 압축하고 연마해 내구성과 표면 강도를 높이는 기법입니다.
- **원형 스무딩:** 미세 연마재를 사용해 매끄러운 원형의 무광 질감을 연출하는 기법입니다.
- **선형 스무딩:** 미세 연마재를 사용해 평평한 표면에 균일하고 평행한 무광 라인을 그리는 기법입니다.
- **주열 카운터싱크:** 플레이트나 브리지의 주열 홀 주변에 각을 살려 매끄럽게 연마한 오목한 홈을 만들어 주열을 완벽하게 안착시키고 윤활유 유지를 돕는 기법입니다.
- **꼬뜨 드 제네브:** 커다란 부품에 평행한 물결 패턴을 적용해 빛을 분산하고 미세한 먼지를 포집하는 기법입니다.



- **페를라주(원형 그레인):** 플레이트와 브리지에 서로 겹치는 원형 패턴을 만들어 눈부신 빛을 분산하는 기법입니다.
- **폴리싱 처리된 스크루 헤드:** 모든 스크루 헤드를 연마해 빛을 효과적으로 반사하는 평평한 표면을 완성하는 기법입니다.

4 장: 탁월한 정확성을 보증하는 새로운 장

2026 년 4 월, 제네바 워치스 앤 원더스에서 마스터 컨트롤 크로노미터 컬렉션과 함께 HPG 싼을 도입한 예거 르쿨트르는 2027 년부터 모든 컬렉션을 대상으로 해당 인증을 단계적으로 확대할 예정입니다. 마스터 컨트롤 크로노미터 컬렉션에서 첫선을 보인 이 인증을 적용받기 위해서는 각 칼리버가 먼저 COSC 인증을 획득한 후 예거 르쿨트르의 종합적인 HPG 테스트 절차를 거쳐야 합니다. 이를 통해 정확성, 품질 및 신뢰도의 기준을 한층 더 강화했습니다.

정확한 시간 측정과 세련된 장식 예술에 초점을 맞춘 HPG 싼에는 전통적인 파인 워치메이킹의 가치를 지켜나가는 동시에 컬렉션을 끊임없이 혁신하고 발전시키려는 예거 르쿨트르의 노력과 의지가 담겨 있습니다.

***특허 출원 중**

예거 르쿨트르 소개 – 워치메이커의 워치메이커™

1833 년부터 혁신과 창의성에 대한 끊임없는 열정과 발레르주의 평화로운 자연 환경에서 영감을 받은 예거 르쿨트르는 컴플리케이션에 대한 전문성과 메커니즘의 정확성으로 독보적인 워치메이커로 활약하고 있습니다. 워치메이커의 워치메이커™로 알려진 매뉴팩처 아틀리에에는 1,400 개 이상의 다양한 칼리버 제작을 통해 독창적인 정신을 끊임없이 표현해 왔으며 430 개 이상의 특허를 보유하고 있습니다. 예거 르쿨트르의 워치메이커는 190 년 이상 축적된 전문 지식과 열정을 바탕으로 정밀한 최첨단 메커니즘을 디자인, 제작, 마감, 장식하며 과거와 미래를 연결하고 언제나 시간의 흐름과 함께합니다. 82 곳의 아틀리에, 108 가지의 공예, 그리고 69 가지 시그니처 기법을 포함한 총 235 가지의 노하우가 한데 모인 매뉴팩처 아틀리에에서는 독창적인 기술과 아름다운 미학, 그리고 절제된 세련미가 한데 어우러진 탁월한 파인 워치메이킹 작품이 탄생합니다.

