



JAEGER-LECOULTRE PRÉSENTE

LE POINÇON HIGH PRECISION GUARANTEE

LA NOUVELLE RÉFÉRENCE DE L'EXCELLENCE HORLOGÈRE

ÉLÉMENTS CLÉS :

- **L'expression de la philosophie même de la Manufacture-Atelier :** un nouveau poinçon de qualité créé par la Manufacture-Atelier Jaeger-LeCoultre, garantissant un haut niveau de précision chronométrique et de finition, illustrant sa volonté d'innovation perpétuelle et son attachement profond aux valeurs historiques de la Haute Horlogerie
- **Précision chronométrique :** un gage d'excellence soutenu par un protocole de tests intégré et breveté* qui simule les contraintes rencontrées dans des conditions réelles d'utilisation
- **Précision des finitions :** une garantie de la qualité des finitions et des décorations des mouvements

Poursuivant sa quête constante de précision et de progrès, Jaeger-LeCoultre dévoile son poinçon « High Precision Guarantee » (HPG), nouveau gage d'excellence horlogère. Caractérisé par un processus exhaustif de tests et d'inspection visant chaque montre, il se traduit par un sceau de qualité apposé sur le fond de la boîte. Cette certification prend en compte deux facettes fondamentales de la Haute Horlogerie : la chronométrie, testée dans des conditions qui simulent une utilisation réelle, et les finitions du mouvement, qui doivent répondre aux normes strictes exigées par la Manufacture-Atelier.

Présenté lors du salon Watches & Wonders 2026 sur la collection Master Control Chronomètre, le poinçon HPG de Jaeger-LeCoultre incarne la philosophie de la Maison : allier l'innovation perpétuelle au respect des valeurs traditionnelles et du savoir-faire de la Haute Horlogerie. Il sera progressivement étendu à l'ensemble de ses collections.

CHAPITRE 1 : L'ÉTERNELLE QUÊTE DE PRÉCISION HORLOGÈRE : UNE HISTOIRE DES POINÇONS

Aux origines de la précision maritime : la quête de la précision chronométrique a fait un bond spectaculaire avec l'essor du commerce maritime mondial à la fin du XVII^e siècle. En effet, la mesure de la longitude exigeait des horloges capables d'une exactitude exceptionnelle en mer, ce qui a conduit à des avancées majeures dans le domaine de la chronométrie marine tout au long du siècle suivant, jetant ainsi les bases de l'horlogerie de précision moderne.

Les pionniers de la chronométrie marine : parmi ces pionniers figurait Edmond Jaeger, dont l'expertise en horlogerie de précision était déjà bien établie à la fin des années 1880. Au début du siècle dernier, ses montres « Torpedo Boat » se distinguèrent lors de concours officiels de chronométrie par leur fiabilité et leur justesse. Ce savoir-faire lui a par la suite valu le prestigieux titre d'Horloger de la Marine de l'État, témoignant de sa contribution au développement d'instruments de pointe pour la Marine.



Reconnaissance internationale : à la fin du XIX^e siècle, Antoine LeCoultre s'est lui aussi forgé une réputation grandissante à travers le monde grâce à ses propres compétences en matière de chronométrie. Sa participation à de grandes expositions internationales, notamment à Paris et à Londres, où ses travaux ont été primés, a permis de mieux faire connaître ses inventions et contribué à asseoir sa renommée sur la scène mondiale. Ces distinctions récompensaient en particulier le haut niveau de précision et la qualité des finitions de ses calibres fabriqués mécaniquement, démontrant ainsi que la performance était compatible avec des méthodes de fabrication de plus en plus sophistiquées. Ces médailles, exposées dans la Galerie du Patrimoine de la Maison, ont participé à bâtir la notoriété de Jaeger-LeCoultre en matière d'excellence technique et d'innovation dans le secteur de l'horlogerie.

Élargissement des domaines d'expertise : en même temps que les progrès de la chronométrie ouvraient le champ des possibles, les horlogers ont dû s'adapter aux exigences d'environnements toujours plus rudes. Les effets de la gravité sur la précision ont notamment constitué un défi substantiel, inspirant des solutions de plus en plus sophistiquées. Dans les années 1940, l'aviation a elle aussi imposé ses propres contraintes, ce qui a conduit à des créations pour pilotes offrant une lisibilité optimale, une grande robustesse et une fiabilité même dans des conditions de vol difficiles. En 1948, Jaeger-LeCoultre a par exemple lancé la Pilot Mark XI, qui allait devenir l'une des montres d'aviation les plus réputées de la Maison et un symbole intemporel de son savoir-faire dans ce domaine. Sur terre, en mer et dans les airs, cette succession de défis a favorisé de grandes évolutions en matière de conception, de fonctionnalité et de performances chronométriques.

Consécration lors des concours d'observatoire : alors que la performance chronométrique devenait une mesure de plus en plus importante de l'excellence horlogère, les essais en observatoire ont fourni un cadre rigoureux dans lequel les Manufactures pouvaient démontrer leur expertise. À Genève, Neuchâtel ou encore Besançon, les montres ont été soumises à des examens rigoureux, tandis que les horlogers entraient en concurrence. En 1946, la première montre de poche à tourbillon de Jaeger-LeCoultre, le Calibre 170, a ainsi remporté le prestigieux concours de l'observatoire de Neuchâtel.

À la fin des années 1960, l'arrivée de la technologie du quartz a bouleversé le paysage horloger et ces compétitions ont progressivement perdu de leur influence. Une nouvelle forme de validation a vu le jour avec la création, en 1973, du Contrôle Officiel Suisse des Chronomètres (COSC), organisme de référence indépendant pour la certification des chronomètres suisses.

Préserver l'héritage genevois : en plus d'assurer un haut niveau de chronométrie, les poinçons servent également, et depuis longtemps, à garantir la provenance, la qualité et le savoir-faire des créations horlogères. Genève a fondé en 1601 la première corporation d'horlogers au monde, la Maîtrise des Horlogers de Genève, et en 1886, le Grand Conseil de Genève a introduit le Poinçon de Genève afin de protéger la réputation et les normes de l'horlogerie genevoise. Au fil du temps, cette tradition de certification indépendante a parallèlement incité les grandes manufactures à mettre en place leurs propres standards et labels. En 1992, Jaeger-LeCoultre a ainsi créé le Contrôle 1 000 Heures, un protocole



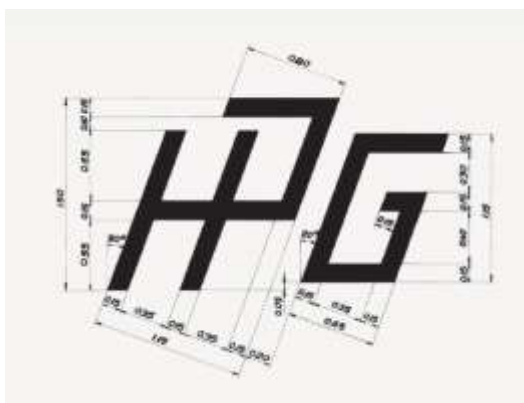
de test interne rigoureux destiné à évaluer les performances et la fiabilité de ses montres entièrement assemblées.

CHAPITRE 2 : LA MANUFACTURE-ATELIER : LA PRÉCISION À CHAQUE ÉTAPE

L'excellence à tous les niveaux : au sein de la Manufacture-Atelier, chaque étape de la fabrication fait l'objet d'une virtuosité absolue, depuis la production des composants jusqu'à l'ornementation et l'assemblage final. Tout au long de ce processus, y compris lors de l'usinage des plus petites pièces, des contrôles qualité pointilleux garantissent une précision sans compromis. Cependant, l'ambition de Jaeger-LeCoultre a toujours dépassé la simple maîtrise de la chaîne de production : son objectif est de façonner des montres qui soient non seulement irréprochables dans leur élaboration, mais qui comptent aussi parmi les plus précises et les plus fiables au quotidien.

Une vision pionnière de la précision : depuis 1833, Jaeger-LeCoultre a fait de la précision le fil conducteur de son art. L'invention du Millionomètre en 1844, premier instrument capable de mesurer le micron, a d'abord permis d'atteindre une minutie extrême dans la fabrication des composants et de calibres sophistiqués.

Ce sont ensuite les performances chronométriques qui ont été affinées, comme en témoignent des montres-bracelets telles que la Futurematic ou la Geophysic dans les années 1950. En 1970, la Polaris II a mis un nom sur cette quête de longue haleine : « High Precision Guarantee », inscrit sur son cadran comme signature de son calibre innovant de 4 Hz.



En 1992, le lancement de la Master Control a constitué une étape décisive avec l'introduction du Contrôle 1 000 Heures. Ce protocole évaluait à la fois les performances, la fiabilité et la qualité de chaque pièce emboîtée, redéfinissant les notions de précision et d'excellence.

Un niveau de haute précision inédit : plus de cinq décennies après l'apparition de la mention « High Precision Guarantee », Jaeger-LeCoultre fait entrer ce nom historique dans une nouvelle ère avec le poinçon HPG. Conjuguant la maîtrise de chaque étape de la fabrication à des décennies d'expertise en matière de tests et de chronométrie, ce standard de la Manufacture-Atelier est destiné à l'ensemble de ses montres.

Le processus de certification rigoureux associe plusieurs évaluations réalisées suivant un protocole innovant et intégré, et permet de valider l'exactitude, la fiabilité et la qualité de chaque pièce. Par ailleurs, ce label garantit également le respect des normes strictes en matière de finition des mouvements qui font partie intégrante de la vision de la Haute Horlogerie selon Jaeger-LeCoultre.

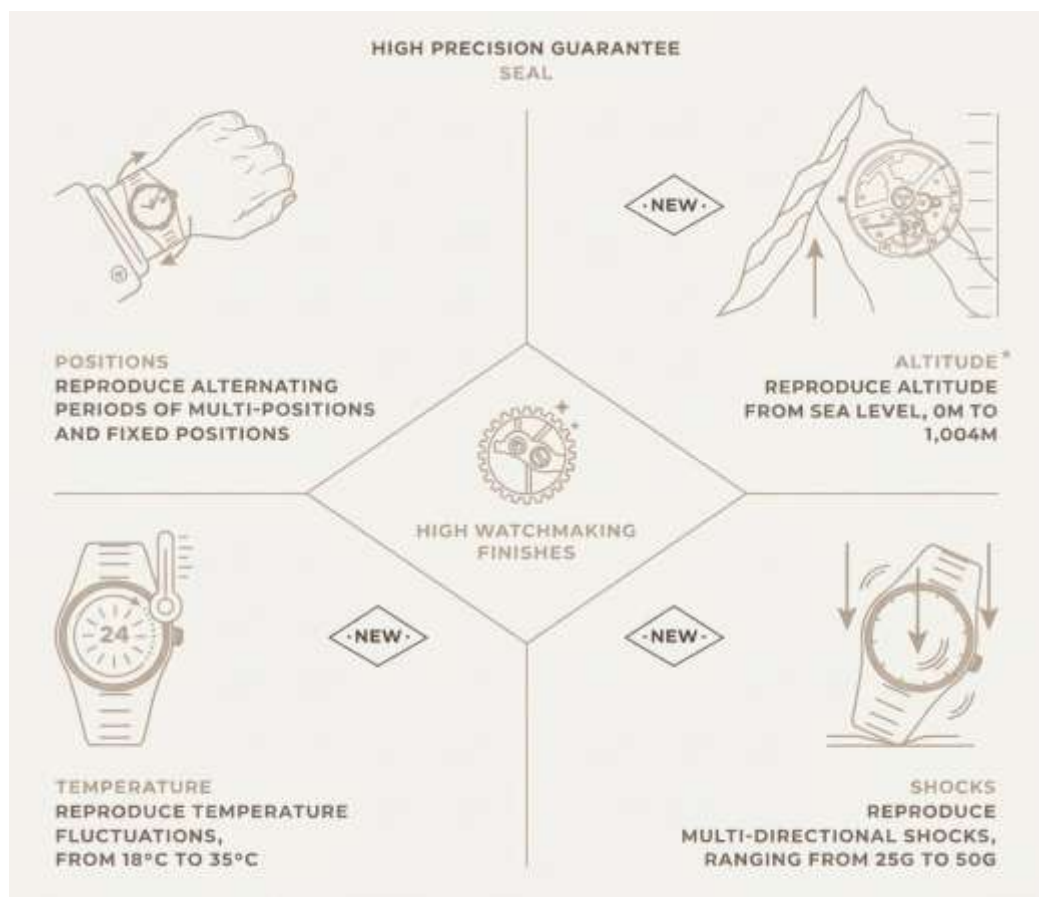


Alliant une intégration et une maîtrise totales des étapes de fabrication, des tests rigoureux et des finitions exceptionnelles, le label HPG ouvre un nouveau chapitre dans la quête de précision et d'excellence de la Maison. Chaque garde-temps certifié est soumis à l'ensemble du protocole de contrôle, garantissant ainsi que toutes les pièces quittant la Manufacture répondent aux critères minutieux de Jaeger-LeCoultre.

CHAPITRE 3 : UN NOUVEAU GAGE DE PRÉCISION, DE QUALITÉ ET DE FIABILITÉ

Simuler une utilisation quotidienne: afin d'évaluer les performances chronométriques en conditions réelles, le protocole HPG teste les montres selon quatre paramètres clefs. Le premier concerne le calibre seul, tandis que les trois autres se rapportent à la montre entièrement emboîtée :

- **Altitude*** : simulation des variations de la pression atmosphérique depuis le niveau de la mer jusqu'à 1 004 mètres (altitude de la Manufacture-Atelier de Jaeger-LeCoultre au Sentier).
- **Chocs multidirectionnels** : chocs d'une intensité comprise entre 25 et 50 G dans plusieurs positions normalisées.
- **Positions** : alternance de phases de mouvements dans plusieurs positions et de phases immobiles en position fixe.
- **Température** : reproduction des variations de la température allant de 18 °C (repos) à 35 °C (activité physique intense).





* Test réalisé uniquement sur le calibre

Le protocole dynamique breveté* : plutôt que d'évaluer ces paramètres de manière isolée, une machine développée sur mesure soumet chaque montre à des cycles alternés où diverses contraintes sont appliquées simultanément. D'abord, deux jours de cycles dynamiques reproduisent les mouvements d'une semaine active, en combinant positions fixes, mouvements



dans plusieurs positions, chocs et températures. Le troisième jour, la montre entre dans un cycle de « repos stabilisé » en position fixe, traduisant le repos pendant le week-end. Ce protocole intégré et breveté* vérifie qu'elle conserve sa précision chronométrique à tous les moments de la vie de son ou sa propriétaire, et pas seulement dans les conditions idéales d'un laboratoire.

La beauté au-delà de la précision : en plus de la chronométrie et de la durabilité, le label HPG atteste également d'un niveau exceptionnel de finition des mouvements – un art qui, à l'origine, visait à réduire les frottements et les reflets, mais qui a évolué aux XVIII^e et XIX^e siècles pour privilégier les magnifiques jeux de lumière. Pour Jaeger-LeCoultre, l'ornementation raffinée est aussi une question de précision : elle doit être réalisée au micron près afin d'optimiser les performances du mouvement tout en mettant en valeur la beauté du mécanisme. Pour obtenir le poinçon HPG, une montre doit intégrer au moins six des huit techniques de finition traditionnelles :

- **Anglage** : biseautage et polissage des arêtes à 90 degrés des composants jusqu'à obtenir un éclat miroir.
- **Polissage** : compression et polissage de composants en métal, en particulier des pivots, afin d'améliorer leur durabilité et la dureté de leur surface.
- **Satinage circulaire** : utilisation d'abrasifs fins pour créer une texture circulaire lisse et mate.
- **Satinage linéaire** : utilisation d'abrasifs fins pour tracer des lignes mates, uniformes et parallèles sur des surfaces planes.
- **Moulures** : réalisation de cavités polies et anglées autour des trous destinés aux rubis dans les platines et les ponts afin de garantir un ajustement parfait et favoriser la rétention de la lubrification.
- **Côtes de Genève** : application de motifs ondulés parallèles sur des composants de grande taille afin de réfléchir la lumière et de piéger les particules de poussière microscopiques.
- **Perlage (grainage circulaire)** : réalisation de motifs circulaires qui se chevauchent sur les platines et les ponts pour créer un jeu de reflets.
- **Blocage** : polissage de la tête de chaque vis afin d'obtenir une surface parfaitement plane et réfléchissante.



CHAPITRE 4 : L'AVENIR DU POINÇON HIGH PRECISION GUARANTEE

Après avoir inauguré le poinçon HPG sur la collection Master Control Chronomètre lors du salon Watches & Wonders de Genève en avril 2026, Jaeger-LeCoultre étendra progressivement cette certification à l'ensemble de ses collections dès 2027. Chaque calibre a d'abord été certifié COSC avant d'être soumis au protocole de tests de la Maison, plus complet, ce qui a permis de rehausser encore davantage les exigences de précision, de qualité et de fiabilité.

Associant la précision de la mesure du temps à un savoir-faire décoratif raffiné, le poinçon High Précision Guarantee incarne l'engagement de Jaeger-LeCoultre envers les valeurs de la Haute Horlogerie traditionnelle, mais aussi sa volonté d'innover en faisant évoluer sans cesse ses collections.

*** Dépôt de brevet en cours**

À PROPOS DE JAEGER-LECOULTRE, L'HORLOGER DES HORLOGERS™

Nichée dans la Vallée de Joux depuis 1833, la Maison Jaeger-LeCoultre trouve son inspiration dans le sublime décor paisible des montagnes du Jura, mue par une soif insatiable d'innovation et une créativité sans limites. L'Horloger des Horlogers, comme on la surnomme, est connu pour la haute précision de ses mécanismes et le savoir-faire impressionnant derrière ses complications. C'est grâce à cette infatigable inventivité que la Manufacture-Atelier a conçu plus de 1 400 calibres différents et a déposé plus de 430 brevets depuis sa fondation. Forts de près de deux siècles d'expertise cumulée, les maîtres-horlogers de Jaeger-LeCoultre conçoivent, produisent, finissent et décorent des mécanismes aux niveaux de sophistication et de précision incomparables, mêlant leur passion à un savoir-faire séculaire, reliant le passé à l'avenir par des modèles à la fois intemporels et dans l'air du temps. Réunissant 82 ateliers, 108 métiers et 235 techniques – dont 69 signatures – la Manufacture-Atelier réalise des montres d'exception qui allient ingéniosité technique, beauté esthétique et sophistication épurée distinctive.

jaeger-lecoultre.com